

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِیْمِ

تحلیل و طراحی سیستم های کنترل چندمتغیره

علی خاکی صدیق

گروه کنترل - شهریور ۱۳۹۳

سیستم های کنترل چندمتغیره: طرح مساله

سیستم های چند ورودی چند خروجی:
سیستم های کنترل چندمتغیره

تحلیل و طراحی سیستم های
کنترل کلاسیک

پارامترهای نامعین، متغیر با
زمان و سیستم های نامعلوم:
کنترل مقاوم
کنترل تطبیقی
کنترل هوشمند

دیدگاه داخلی از سیستم: تحلیل
و طراحی فضای حالت

بهینگی در سیستم:
سیستم های کنترل بهینه

عناصر غیرخطی در سیستم:
سیستم های کنترل غیر خطی

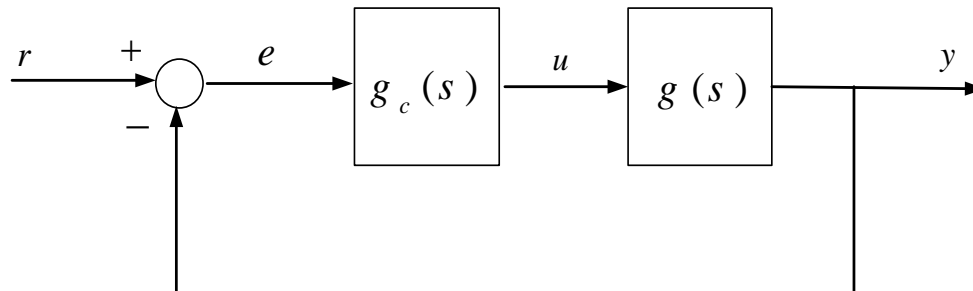
- دو مساله کلیدی در سیستم های چند ورودی و چند خروجی:

- ✓ حلقه های متداخل کنترلی در سیستم: *مساله تداخل*

- ✓ راهکارهای کنترلی

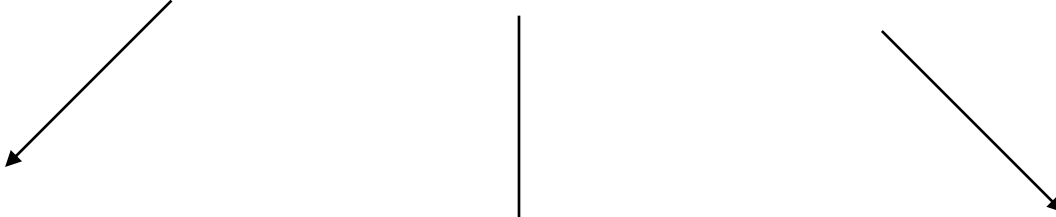
- مساله تداخل (The Interaction Problem)

The SISO Plant:



- A General Multivariable Plant

$$Y(s) = G(s)U(s)$$


$$Y(s) = \begin{bmatrix} y_1(s) \\ y_2(s) \\ \vdots \\ y_l(s) \end{bmatrix}$$

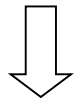
$$G(s) = \begin{bmatrix} g_{11}(s) & g_{12}(s) & \cdots & g_{1m}(s) \\ g_{21}(s) & g_{22}(s) & \cdots & g_{2m}(s) \\ \vdots & \vdots & \vdots & \vdots \\ g_{l1}(s) & g_{l2}(s) & \cdots & g_{lm}(s) \end{bmatrix}$$

$$U(s) = \begin{bmatrix} u_1(s) \\ u_2(s) \\ \vdots \\ u_m(s) \end{bmatrix}$$

- Square and Nonsquare Multivariable Plants

- Case Study: A Two-Input Two-Output Multivariable Plant

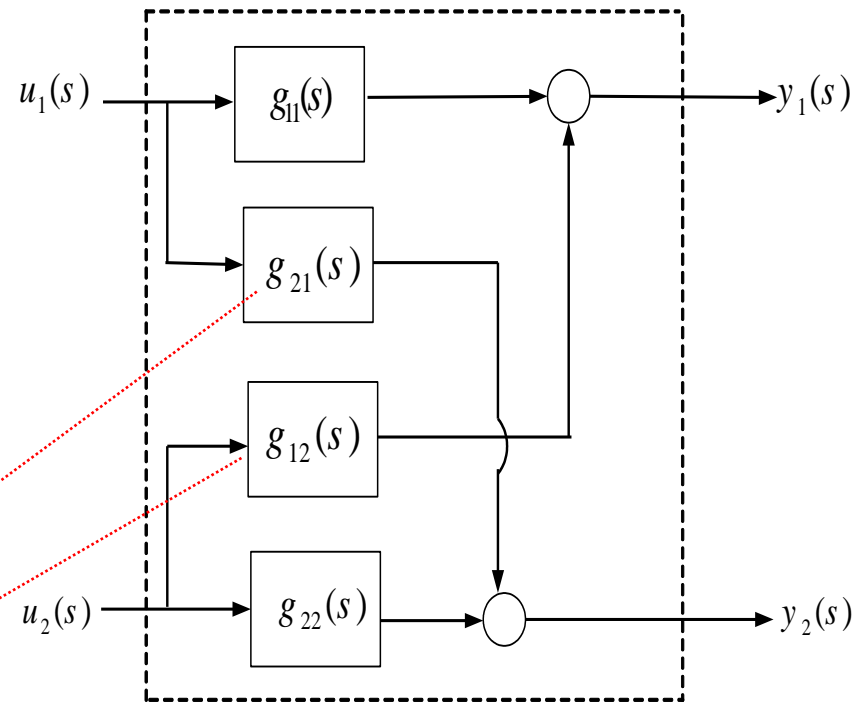
$$G(s) = \begin{bmatrix} g_{11}(s) & g_{12}(s) \\ g_{21}(s) & g_{22}(s) \end{bmatrix}$$



$$y_1(s) = g_{11}(s)u_1(s) + g_{12}(s)u_2(s)$$

$$y_2(s) = g_{21}(s)u_1(s) + g_{22}(s)u_2(s)$$

Or in block diagram representation:



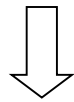
- **INTERACTIONS**

- Interactions Analysis: Design two SISO dynamical controllers to control the outputs.

$$u_1(s) = g_{c1} [r_1(s) - y_1(s)]$$

$$u_2(s) = g_{c2} [r_2(s) - y_2(s)]$$

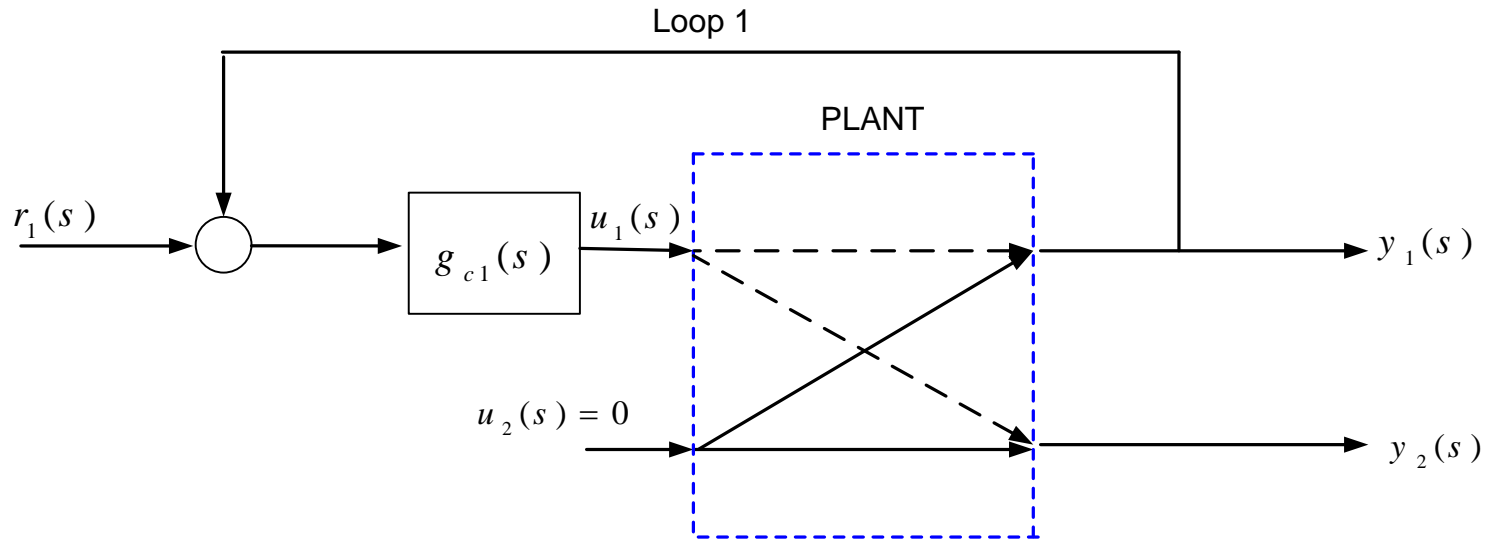
where $r_1(s)$, $r_2(s)$ are the **reference inputs** or the **set points**.



Consider the following two separate cases:

- One loop closed
- Both loops closed

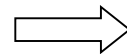
- Only first loop closed: Second loop open and its input kept constant, i.e. zero



Then,

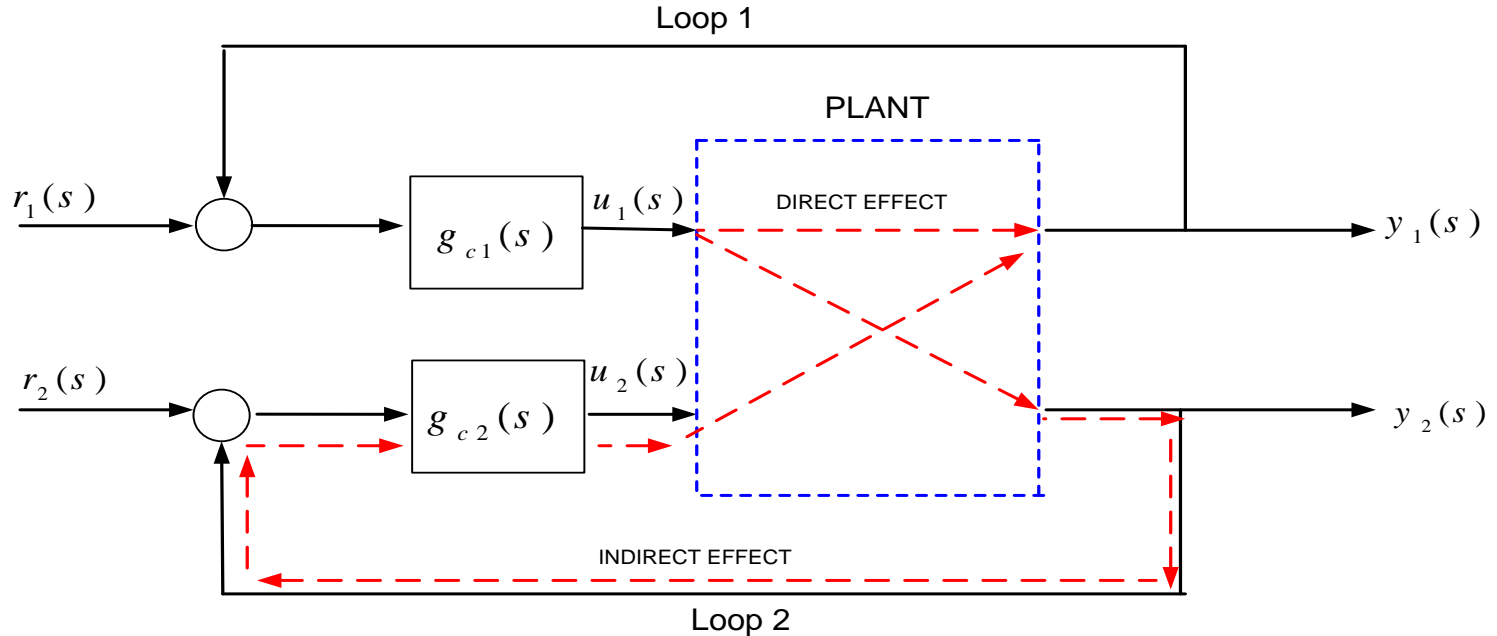
$$y_1(s) = \frac{g_{11}(s)g_{c1}(s)}{1 + g_{11}(s)g_{c1}(s)} r_1(s)$$

$$y_2(s) = \frac{g_{21}(s)g_{c1}(s)}{1 + g_{11}(s)g_{c1}(s)} r_1(s)$$



Any Change in the first set point will affect both the outputs under control (first output) and the output under no control (second output).

- Both loop closed:



Assume that the plant is under **tight** control. A change is made in the first set point. The following key observations are made:

- The **Direct Effect**: The first controller will get the first output to the desired set point.
- The **Indirect Effect**: The first controller will **disturb** the second output and the second controller attempts to **reject** its effects. But changes in the second controller effects the first loop performance.
INTERACTION BETWEEN TWO CONTROL LOOPS!

$$y_1(s) = g_{11}(s)u_1(s) + g_{12}(s)u_2(s)$$

$$y_2(s) = g_{21}(s)u_1(s) + g_{22}(s)u_2(s) \quad \text{and,}$$

$$u_1(s) = g_{c1} [r_1(s) - y_1(s)]$$

$$u_2(s) = g_{c2} [r_2(s) - y_2(s)]$$

Gives,

$$(1 + g_{11}(s)g_{c1}(s))y_1(s) + (g_{12}(s)g_{c2}(s))y_2(s) = (g_{11}(s)g_{c1}(s))r_1(s) + (g_{12}(s)g_{c2}(s))r_2(s)$$

$$(g_{21}(s)g_{c1}(s))y_1(s) + (1 + g_{22}(s)g_{c2}(s))y_2(s) = (g_{21}(s)g_{c1}(s))r_1(s) + (g_{22}(s)g_{c2}(s))r_2(s)$$

And finally, the closed loop transfer function matrix is

$$Y(s) = T(s)R(s), \text{ That is}$$

$$y_1(s) = t_{11}(s)r_1(s) + t_{12}(s)r_2(s)$$

$$y_2(s) = t_{21}(s)r_1(s) + t_{22}(s)r_2(s)$$

Where,

$$t_{11}(s) = \frac{g_{11}(s)g_{c1}(s) + g_{c1}(s)g_{c2}(s)(g_{11}(s)g_{22}(s) - g_{12}(s)g_{21}(s))}{q(s)}$$

$$t_{12}(s) = \frac{g_{12}(s)g_{c2}(s)}{q(s)}$$

$$t_{21}(s) = \frac{g_{21}(s)g_{c1}(s)}{q(s)}$$

$$t_{22}(s) = \frac{g_{22}(s)g_{c2}(s) + g_{c1}(s)g_{c2}(s)(g_{11}(s)g_{22}(s) - g_{12}(s)g_{21}(s))}{q(s)}$$

$$q(s) = (1 + g_{11}(s)g_{c1}(s))(1 + g_{22}(s)g_{c2}(s)) - g_{12}(s)g_{21}(s)g_{c1}(s)g_{c2}(s)$$

- Key observations:

No Interactions, i.e. $g_{12}(s) = g_{21}(s) = 0$, implies

$$y_1(s) = \frac{g_{11}(s)g_{c1}(s)}{1 + g_{11}(s)g_{c1}(s)} r_1(s), \text{ and } y_2(s) = \frac{g_{22}(s)g_{c2}(s)}{1 + g_{22}(s)g_{c2}(s)} r_2(s)$$

Closed Loop Stability Condition!

Closed Loop Stability of the Interacting Plant is Determined by $q(s) = 0$

Hence, separate loop tuning does not *ensure* the overall **closed loop stability** of the multivariable plant.

Tune the controllers to *ensure* the overall **closed loop stability** of the multivariable plant and the stability of the separate designs. Failure tolerant multivariable plants.

Interactions effect the **closed loop stability** and **performance** of the multivariable plant.

- Issues in the Analysis and Design of Multivariable Control Systems:

- Multivariable system representation
- Multivariable Poles and Zeros
- Controllability and Observability
- State space realizations
- Multivariable system stability
- Multivariable system robustness analysis
- Control structure selection: Input-output selection and Input-output pairing
- Control system design strategies:
 - Diagonal or Decentralized
 - Block Diagonal
 - Fully Centralized
- Control design methodology

- Multivariable Design Methodologies:
 - State space methods
 - Multivariable root loci approach
 - Rosenbrock frequency response approach
 - Pole placement methods
 - Eigenstructure assignment
 - Multivariable PI(D) controllers
 - Multivariable system robustness analysis
 - The classical robust control methods
 - QFT
 - Soft computing approaches

- Multivariable Control and Industrial Needs: The Japanese Case Study

- A quick look at the current situation and future directions of control theory in Japanese industries.
- Adopted from: "Future Needs for Control Theory in Industry-Report of the Control Technology Survey in Japanese Industry", H. Takatsu, and T. Itoh, IEEE Trans. On Control System Technology, Vol. 7., No. 3, May 1999, pp 298-305
- Problem formulation

TABLE I
LIST OF INQUIRY ITEMS

Target site	Controlled Process	Project	Design
Plant scale	Process name	Period	Designing member
Respondent belonging	Position among total system	Members of project	Belonging department
Respondent's experience	No. of same process	Payment	Man power ratio
	Process scale	Supporting tools	Quantitative analysis
	Response time	Utility of tools	Selection reason
	Process features	How to get tools	Critical issues
	Control objectives	Critical issues	Emergent issues
	Control features		Supporting tools
	Abstract of control		
	Control variables		
	Operation style		
	Adopted system		
	Plant update cycle		
Tuning	Maintenance	Evaluation	as to development
Tuning duration	No. of engineers	Total investment	Man power
Who tuned ?	Maintenance items	Return period	Development duration
Test operation	Participated phase of maintenance engineers	Investment effects	Key of success
Result guaranteed or not ?	No. of actual engineers vs. investment	Running costs	Patents
Satisfaction	No. of desired engineers vs. investment	No. of operator's interrupt	Publicity
Evaluation	Maintenance contracts	Variation	Key development phase
		Qualitative merits	Running time
as to Control system	as to Control	Adaptation	
Education	Supporting technique	Sensor issues	
Running time in three years	Information collection	Actuator issues	
Success reason	Future technology	Control issues	
Failure experience	Expectation to Academy	Operation issues	
		Current status	
		Applied system	
		Reason adopted	
		Application issues	
		Future issues	
		Evaluation	

TABLE II
RESPONDS

Industries	No. of response	Response rate	Response rate (1989)
Steel	19	61	55
Other metal but steel	8	32	47
Refinery	17	100	77
Petrochemical	21	100	44
Chemical	16	62	↑ (included above)
Fiber	6	26	↑
Film	2	100	↑
Food	2	22	44
Pulp and paper	12	52	21

Power plant	8	42	58
Nuclear power	1	20	↑
Gas ¹⁾	3	50	46
Water equipment ¹⁾	5	45	↑ (included above)
Exhaust equipment ¹⁾	3	60	↑
Cement and ceramic	6	22	11
Engineering	4	100	71
Semiconductor	3	12	21
Heavy industry	3	50	71
Airplane & space ²⁾	2	15	23
Automobile ²⁾	3	75	↑
Others	6	22	2
Total	150	45%	40%

TABLE III
AFFILIATION OF RESPONDING PEOPLE

Year	R & D	Design	Production management	Production	Equipment management	Others
1995	6 (4%)	46 (33%)	32 (23%)	5 (4%)	46 (33%)	17 (13%)
1989	7(5%)	43(28%)	18(12%)	5(3%)	69(45%)	11(12%)

TABLE IV
EXPERIENCED YEARS OF RESPONDING PEOPLE

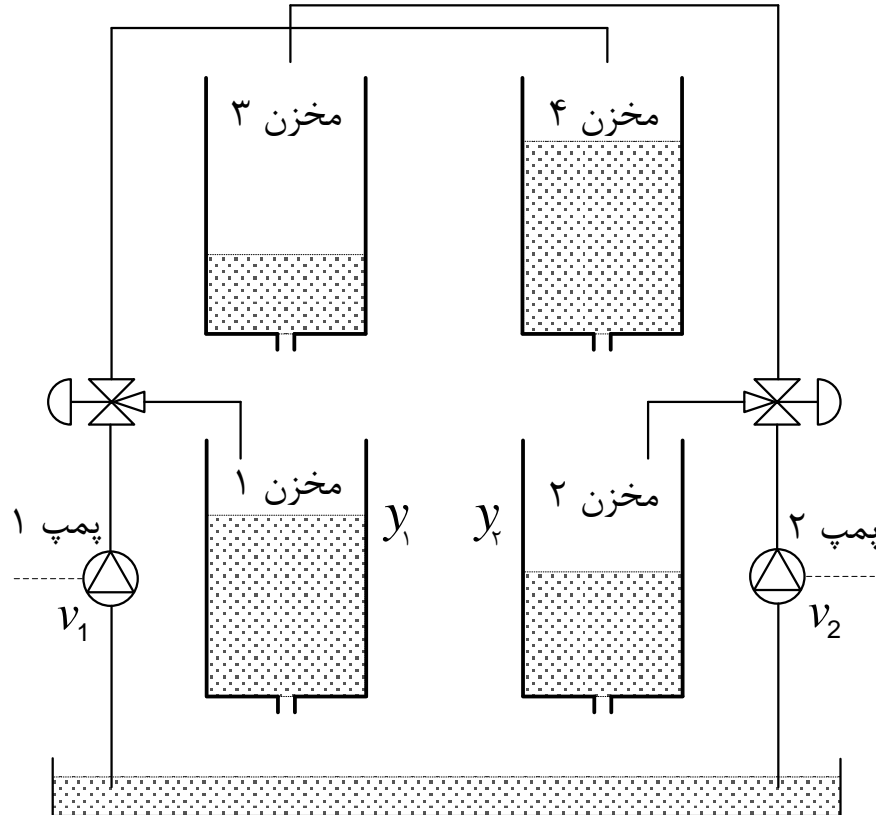
5 years less	5 - 9	10 - 14	15 - 19	over 19 years
10 (9%)	16 (14%)	36 (31%)	20 (17%)	36 (29%)

TABLE VI
CONTROL PROBLEMS

	Interaction	Disturbance	Dead time	Changes	Nonlinear	Unstable
1995	24%	22%	21%	14%	7%	5%
1989	16%	15%	23%	12%	10%	6%

• چند مثال عملی از سیستم های چندمتغیره

• فرآیند مخزن چهارگانه



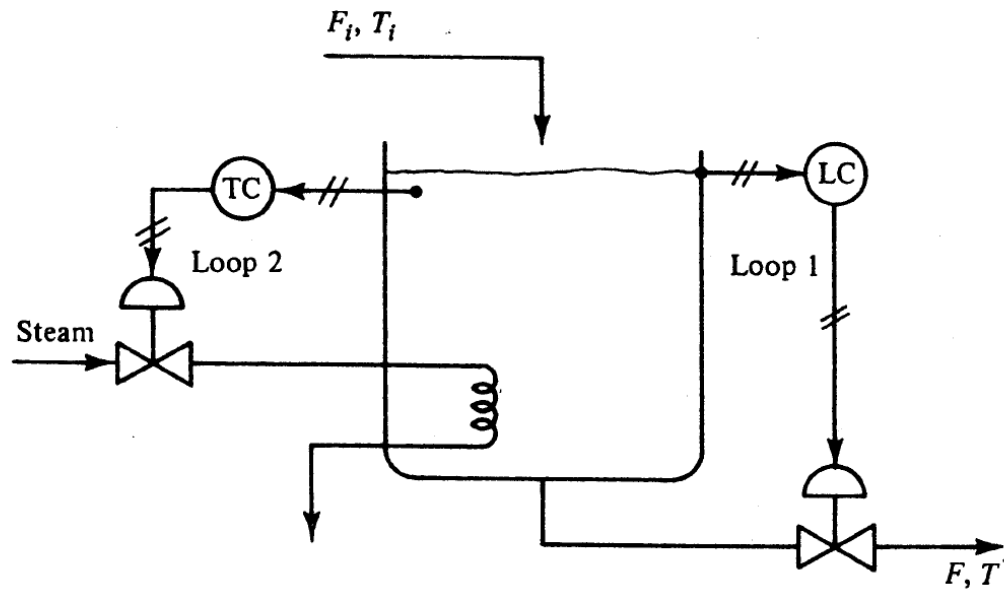
$$\dot{\mathbf{x}}(t) = \begin{bmatrix} -\frac{1}{T_1} & 0 & \frac{A_r}{A_1 T_r} & 0 \\ 0 & -\frac{1}{T_r} & 0 & \frac{A_f}{A_r T_f} \\ 0 & 0 & -\frac{1}{T_r} & 0 \\ 0 & 0 & 0 & -\frac{1}{T_f} \end{bmatrix} \mathbf{x}(t) + \begin{bmatrix} \frac{\gamma_1 k_1}{A_1} & 0 \\ 0 & \frac{\gamma_r k_r}{A_r} \\ 0 & \frac{(1-\gamma_r) k_r}{A_r} \\ \frac{(1-\gamma_1) k_1}{A_f} & 0 \end{bmatrix} \mathbf{u}(t)$$

$$\mathbf{y}(t) = \begin{bmatrix} k_c & 0 & 0 & 0 \\ 0 & k_c & 0 & 0 \end{bmatrix} \mathbf{x}(t)$$

و یا به صورت ماتریس تابع تبدیل:

$$G(s) = \begin{bmatrix} \frac{\gamma_1 c_1}{1 + sT_1} & \frac{k_c T_1 (1 - \gamma_r) k_r}{A_1 (1 + sT_r) (1 + sT_1)} \\ \frac{k_c T_r (1 - \gamma_1) k_1}{A_r (1 + sT_f) (1 + sT_r)} & \frac{\gamma_r c_r}{1 + sT_r} \end{bmatrix}$$

- An Example: The Stirred Tank Heater

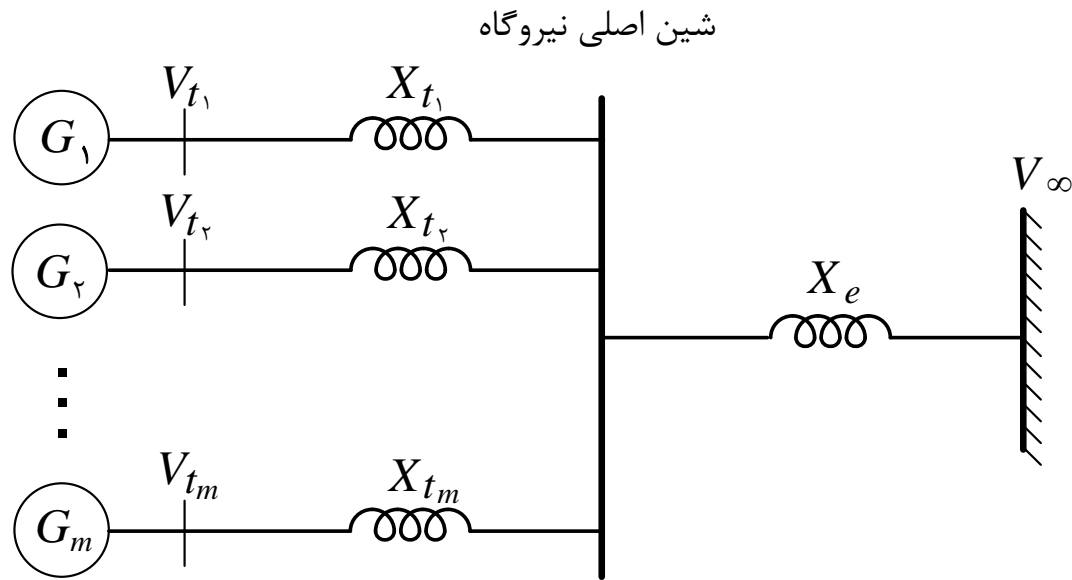


- The Control Objectives:
 - Level Control (Loop 1)
 - Temperature Control (Loop 2)
- Control actions: Effluent flow rate and Steam flow rate.
- Changes in liquid level: Loop 1 compensate for the regulation error, which disturbs the temperature. Loop 2 to compensate for disturbance.
- Changes in temperature: Loop 2 compensate for temperature tracking error. Loop 1 not effected.
- **One way** or **single direction** interaction.

- Transfer function matrix:

$$G(s) = \begin{bmatrix} g_{11}(s) & 0 \\ g_{21}(s) & g_{22}(s) \end{bmatrix}$$

• یک سیستم قدرت سه-ماشینه



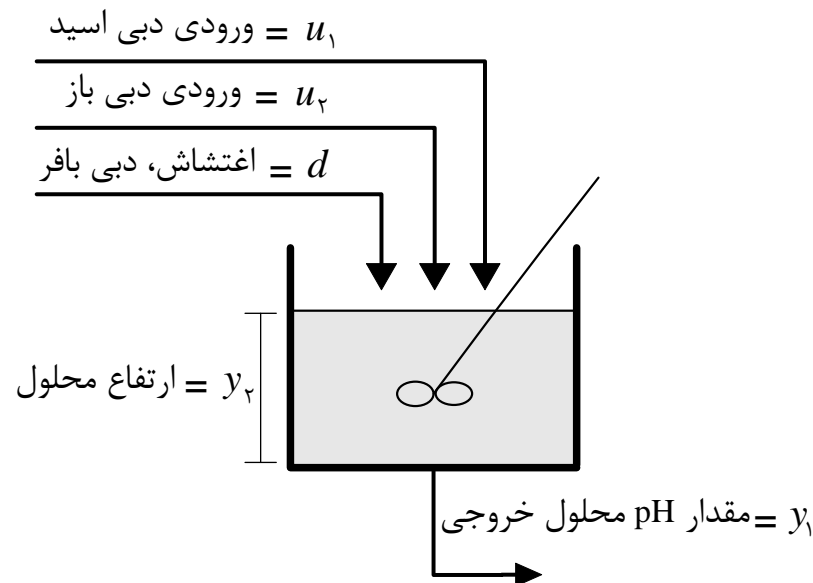
و مدل ماتریس تابع تبدیل:

$$G(s) = \frac{1}{d(s)} \begin{bmatrix} n_{11}(s) & n_{12}(s) & n_{13}(s) \\ n_{21}(s) & n_{22}(s) & n_{23}(s) \\ n_{31}(s) & n_{32}(s) & n_{33}(s) \end{bmatrix}$$

• سیستم کنترل فرآیند pH

- pH معیاری برای سنجش میزان اسیدی یا بازی بودن محلول آبی است.
- فرآیند pH در بخش های مختلفی در صنعت کاربرد دارد: فرآیندهای شیمیایی از قبیل خنثی سازی پساب، تخمیر، تولید صابون ها یا اسیدهای چرب و اکسیداسیون

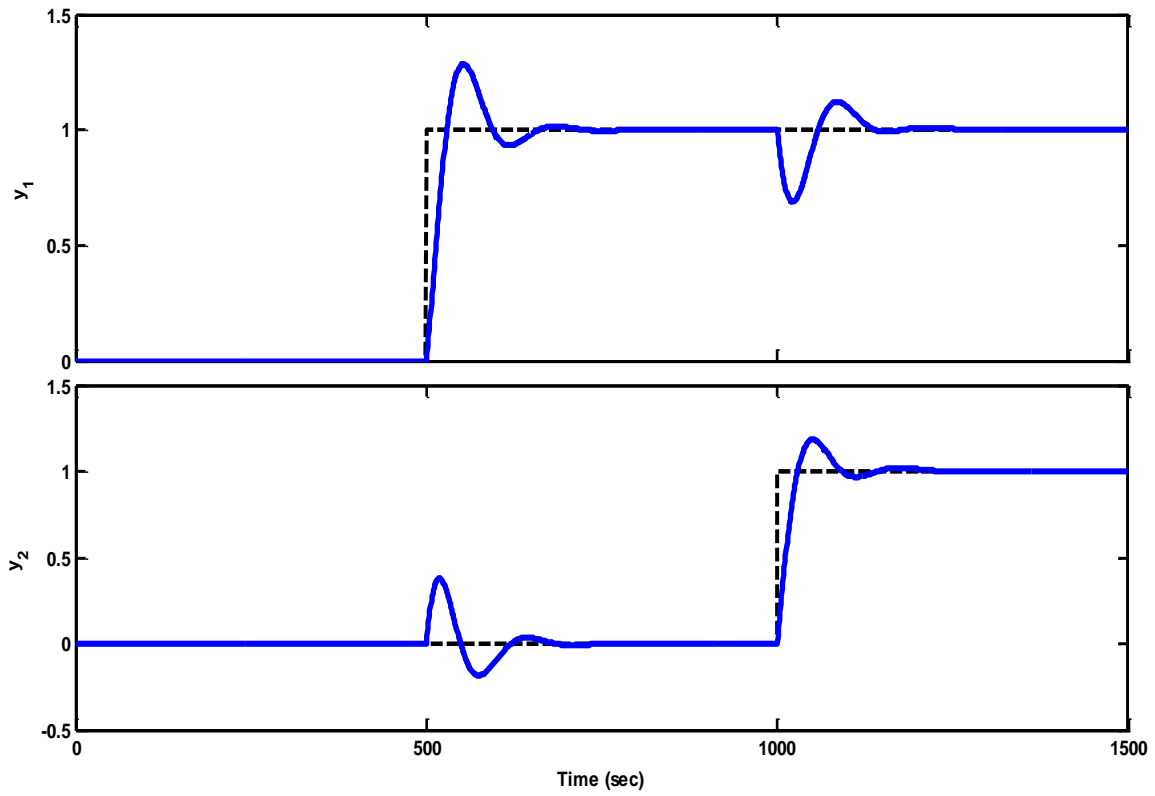
■ شمای کلی فرآیند pH:



معادلات دینامیکی سیستم غیرخطی است که با خطی‌سازی حول نقطه کار $\text{pH}=8/7$ ،
 (سانتی‌متر) $=16$ ارتفاع و در حضور اغتشاش بافر با دبی ثابت ماتریس تابع تبدیل زیر را
 می‌دهد:

$$G(s) = \begin{bmatrix} \frac{-2/17}{8s + 1} & \frac{2/13}{8s + 1} \\ 1 & 1 \\ \frac{1}{17s + 1} & \frac{1}{17s + 1} \end{bmatrix}$$

- پاسخ‌های سیستم حلقه بسته با کنترل‌کننده‌های PI مجزادر حلقه‌های کنترل به صورت غیر متمرکز با تنظیم مناسب پارامترها:



فهرست مطالب

فصل ۱: مقدمه

- مساله تداخل و مشکلات آن
- تحلیل و طراحی سیستم های کنترل چندمتغیره
- یک مطالعه موردی: نیازهای صنعت و پاسخ های مهندسی کنترل
- مثال های عملی از سیستم های چندمتغیره
- مراجع

فصل ۲: نمایش سیستم های خطی چندمتغیره

- توصیف ماتریس سیستم
- مرتبه سیستم
- ماتریس سیستم رزبراک
- توصیف کسر- ماتریسی و توصیف کسر- ماتریسی کاهش ناپذیر

فصل ۳: قطب‌ها و صفرها در سیستم‌های چندمتغیره

- قطب‌های سیستم‌های چندمتغیره
- قطب‌های سیستم‌های چندمتغیره در فضای حالت و ماتریس سیستم
- قطب‌های سیستم‌های چندمتغیره در ماتریس تابع تبدیل
- صورت اسمیث- مک میلان یک ماتریس تابع تبدیل
- نوع سیستم‌های چندمتغیره خطی
- صفرهای سیستم‌های چندمتغیره- صفرهای عنصر و صفرهای انتقال
- جهت‌های صفر انتقال در سیستم‌های چندمتغیره
- یک کاربرد جهت صفر خروجی در سیستم‌های غیر می نیمم‌فاز
- تعداد صفرهای انتقال
- جایابی صفرهای انتقال

فصل ۴: تحلیل و طراحی سیستم‌های کنترل چندمتغیره در حوزه فضای حالت

- کنترل‌پذیری و رؤیت‌پذیری سیستم‌های خطی
- کنترل‌پذیری، رؤیت‌پذیری در توصیف ماتریس سیستم
- کنترل‌پذیری خروجی و کنترل‌پذیری تابعی
- نظریه تحقق در سیستم‌های چندمتغیره: تحقق‌های غیر می‌نیمال و تحقق گیلبرت
- کاهش مرتبه معادلات فضای حالت
- کاهش مرتبه معادلات فضای حالت غیر می‌نیمال
- کاهش مرتبه معادلات فضای حالت می‌نیمال: روش بُرش و روش مانده‌گذاری
- انتخاب مرتبه مدل دینامیکی کاهش یافته
- دکوپله‌سازی سیستم‌های چندمتغیره با فیدبک حالت

فصل ۵: پایداری و محدودیت‌های عملکردی در سیستم‌های چندمتغیره

- تحلیل پایداری نامی سیستم‌های چندمتغیره
- معیار پایداری نایکوئیست تعمیم یافته
- محدودیت‌های عملکردی در حوزه زمان و در حوزه فرکانس

فصل ۶: تحلیل پایداری و عملکرد سیستم‌های چندمتغیره نامعین

- مثال‌های توصیفی
- مدل‌سازی سیستم‌های نامعین چندمتغیره: نامعینی‌های بی‌ساختار و پارامتری
- تحلیل پایداری مقاوم سیستم‌های چندمتغیره نامعین و پایداری مقاوم برای نامعینی بی‌ساختار
- حاشیه پایداری مقاوم بر اساس نظریه نایکوئیست
- تحلیل عملکرد سیستم‌های چندمتغیره: تضعیف اثر اغتشاش، ردیابی و تضعیف اثر خطاهای اندازه‌گیری بر پاسخ حلقه بسته
- عملکرد مقاوم

فصل ۷: مباحث کلاسیک در طراحی سیستم‌های کنترل چندمتغیره

- مقدمه ای بر طراحی
- انتخاب ورودی و خروجی
- معیارهای ارزیابی انتخاب ورودی و خروجی
- یک مثال عملی: توربین گازی
- انتخاب پیکربندی کنترل: اصول RGA
- ملاحظات پیکربندی کنترل در طراحی سیستم های کنترل غیرمتمرکز
- طراحی کنترل کننده های چندمتغیره به روش حلقه بستن ترتیبی
- طراحی ماتریس های پیش جبران ساز برای حل دشواری کنترل

فصل ۸: کنترل PI سیستم‌های چندمتغیره

- مقدمه
- طراحی های مبتنی بر ماتریس پاسخ پله‌ی سیستم
- مطالب مقدماتی و فرضیات مساله
- راهکار اول طراحی
- راهکار دوم طراحی
- کنترل کننده های PI چندمتغیره بهره بالا
- طراحی برای سیستم های چندمتغیره منظم
- طراحی برای سیستم های چندمتغیره نامنظم

فصل ۹: طراحی سیستم‌های کنترل مقاوم به روش فیدبک کمی

- طراحی سیستم‌های کنترل مقاوم به روش QFT برای سیستم‌های چند ورودی و یک خروجی
- مدل‌های مطلوب رفتار حلقه بسته
- نگاره‌های نامعینی
- مرز پایداری یا مرز - U
- کران‌ها در QFT
- شکل دهی حلقه و طراحی پیش فیلتر
- طراحی سیستم‌های کنترل مقاوم به روش QFT برای سیستم‌های چندمتغیره
- معادل‌های MISO موثر
- کران‌های عملکردی
- روش طراحی QFT

ارزیابی دوره

- تمرینات و شبیه سازی: ۸ نمره
- امتحان میان ترم: ۲ نمره
- امتحان پایان ترم: ۱۰ نمره

۱. تحلیل و طراحی سیستم های کنترل چند متغیره، علی خاکی صدیق، انتشارات دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی، چاپ چهارم ۱۳۹۳.

1. **Multivariable Feedback Control**, S. Skogestad, I. Postlethwaite, Wiley, 2005.
2. **Linear Robust Control**, M. Green, D J N Limebeer, Prentice-Hall, 1995.
3. **Multivariable Control System Design Techniques**, G. F. Bryant, L. F. Yeung, Wiley 1996.
4. **Linear Control System Analysis and Design**, J J Dazzo, C H Houpis, McGraw-Hill, 1988.
5. **Multivariable System Theory and Design**, R V Patel, N Munro, Pergammon Press, 1982.
6. **Multivariable Feedback Design**, J M Maciejowski, Wesley, 1989.
7. **Quantitative Feedback Theory**, C H Houpis, S J Rausmussen, Marcel Dekker, 1999.
8. **Control Configuration Selection in Multivariable Plants**, A. Khaki-Sedigh, B. Moaveni, Springer Verlag, 2009.

• وب سایت درس:

<http://acsl2.ece.kntu.ac.ir/>

با امید آرزوی موفقیت